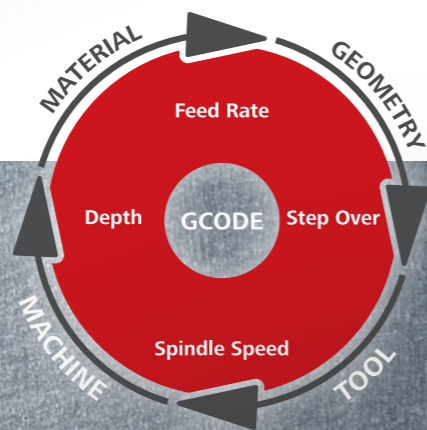


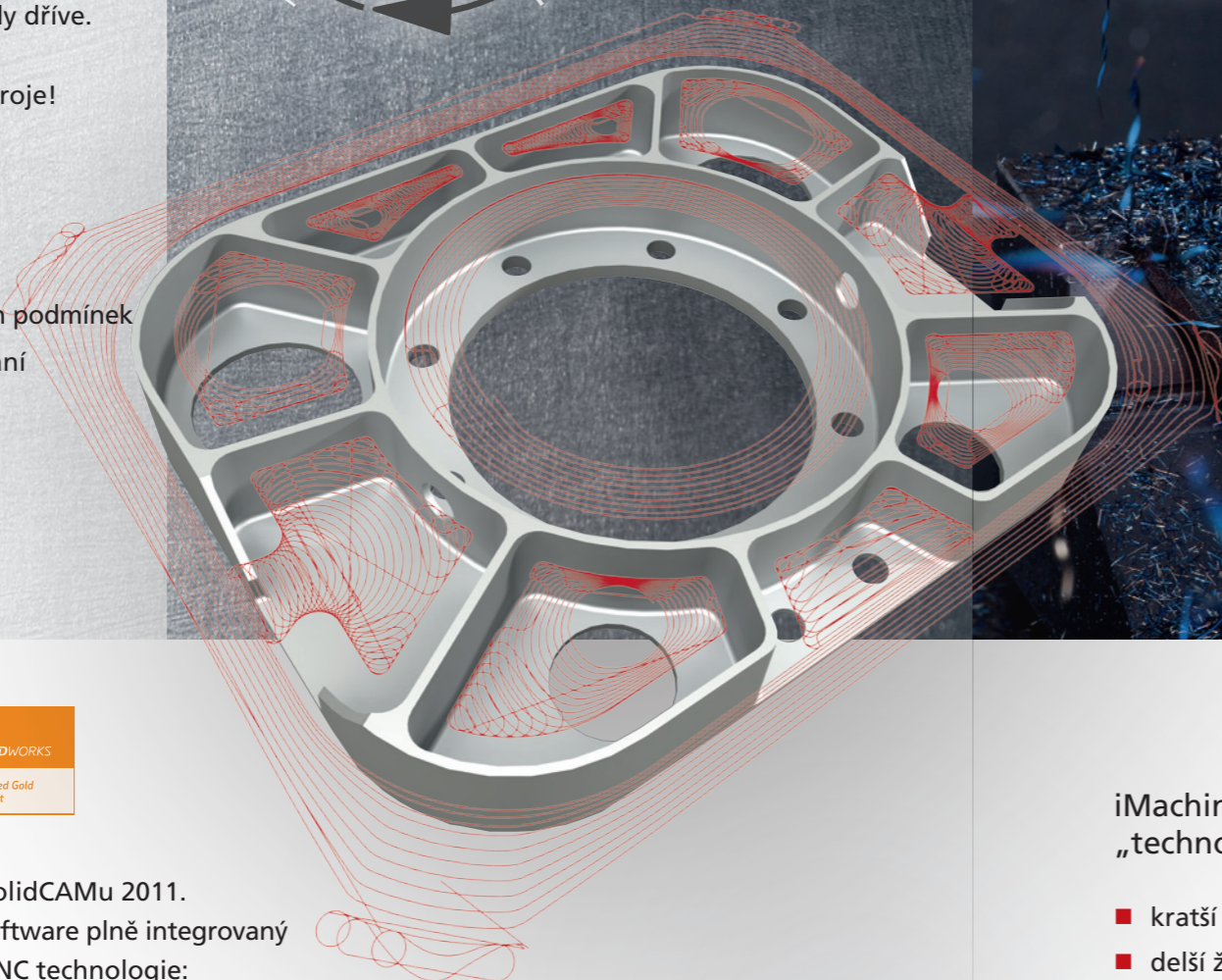
Přednosti technologie iMachining: SolidCAM bere v úvahu materiál, geometrii, nástroj a parametry CNC stroje pro vytvoření extrémně efektivní dráhy nástroje.



Zákazníci, výrobci obráběcích strojů i dodavatelé nástrojů se shodují: „Úžasné!“ Tento CAM modul, plně integrovaný v SolidWorksu, vám zaručí, že vaše CNC obrábění bude efektivní jako nikdy dříve.

Chtějte nejefektivnější dráhu nástroje!
 Chtějte iMachining!

- ✓ Kratší obráběcí čas
- ✓ Delší životnost nástroje
- ✓ Automatické nastavení rezných podmínek
- ✓ Kratší a snadnější programování
- ✓ Přizpůsobivé spirály
- ✓ Inteligentní separace
- ✓ Nejlepší uživatelské prostředí



AŽ 70% ÚSPORA

Revoluce v CNC obrábění

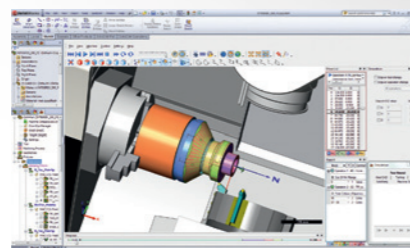
Ušetřete až 70% výrobního času a prodlužte dramaticky životnost nástrojů pomocí nové technologie iMachining od SolidCAMu!

iMachining stanovuje novou úroveň efektivity kombinovanou s automatickým stanovením rezných podmínek Technologickým průvodcem!



iMachining je nový CAM modul SolidCAMu 2011. SolidCAM je CAM programovací software plně integrovaný v SolidWorksu, podporující tyto CNC technologie:

- iMachining
- 2.5D frézování
- 3D vysokorychlostní frézování
- 4/5 osé indexované frézování
- 4/5-ti osé souvislé frézování
- Soustružení
- Soustružení/Frézování



Nově v SolidCAMu 2011: Pokročilé soustružnicko/frézovací funkce s řízením více včetně nástrojových hlav

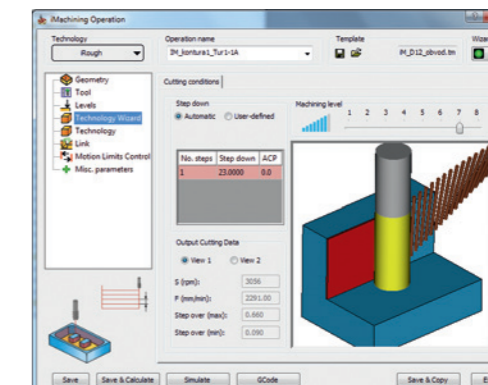
YouTube
 Broadcast Yourself™
www.youtube.com/iMachining

f
www.facebook.com/iMachining

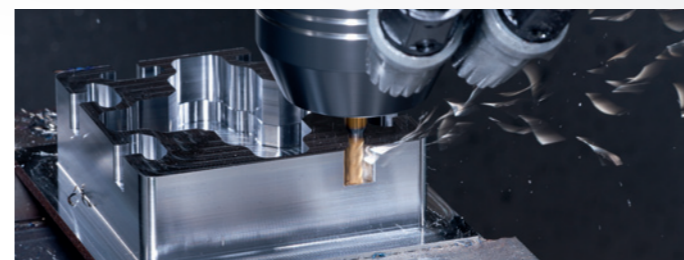
twitter
www.twitter.com/iMachining

iMachining je založen na patentované „technologii řízeného kroku“

- kratší obráběcí čas – až 70% úspora
- delší životnost nástroje – až trojnásobně
- vynikající výkon ve tvrdých materiálech
- 4-osý iMachining
- velmi snadno naučitelný
- vysoká produktivita

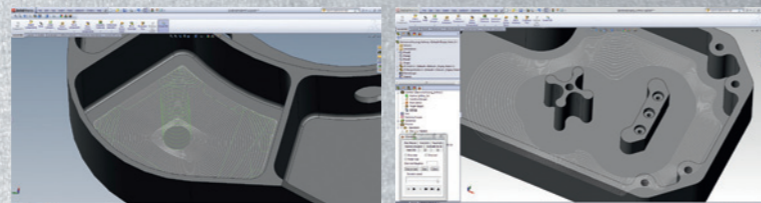


Exkluzivní „Technologický průvodce“ nastavuje optimální parametry automaticky na základě nástroje, geometrie, materiálu a CNC stroje!

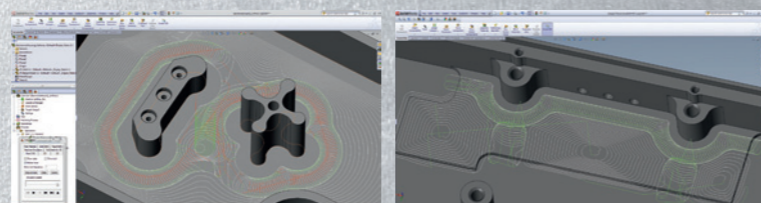


Unikátní vlastnosti dráhy nástroje generované iMachiningem:

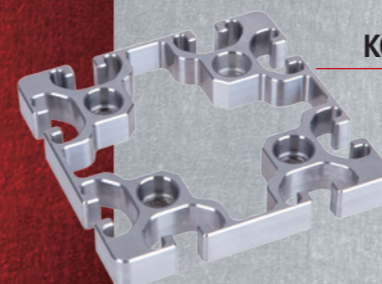
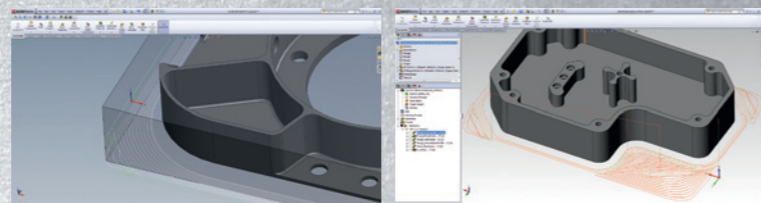
Prizpůsobivé spirály – na rozdíl od běžné spirálové dráhy iMachining generuje pokročilou prizpůsobivou spirálu která se tvaruje podle obráběného geometrického prvku a maximalizuje dobu nástroje v řezu.



Přikopování – ostrovy v geometrii jsou odděleny a velké oblasti rozděleny pomocí patentované funkce přikopování. Tím je umožněno aplikování spirály v maximální míře a tak dosaženo konstantního zatížení nástroje - bez přejezdů.

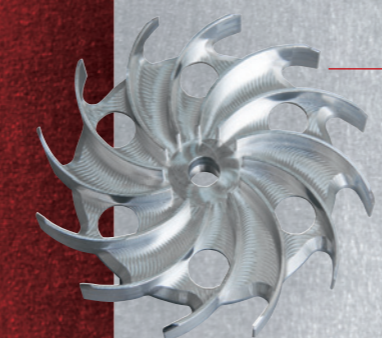


Minimalizace zbytečných pohybů – všechny dráhy iMachiningu pracují pouze na definovaném tvaru a zbytečně „neobrábí vzduch“ Od prvního do posledního řezu se automatická aktualizace polotovaru stará aby byl obráběn jen existující materiál. „Chytré přejezdy“ minimalizují neproduktivní pohyby na nezbytné minimum.



KONEKTOROVÁ DESKA

polotovár: 150 x 100 mm, výška: 30 mm
 materiál: 16MnCr5 (1.7131) ocel
 min. rádius: 1.5 mm
 sražení na všech hranách
čas iMachiningu: 9:30 min



CHLADÍCÍ TURBÍNKA

polotovár: Ø 90 mm x 22 mm
 materiál: AlMgSi0.5
 min. rádius: 2 mm
 nástroj: Karbid, 3 břity, Ø 4 mm
 standardní čas obrábění: 22 min
čas iMachiningu: 7:30 min
úspora: 66 %

NEUVĚŘITELNÉ?

Vidět znamená věřit. Navštivte nás na <http://youtube.solidcam.com> a podívejte se na nejnovější úspěchy zákazníků s iMachiningem.



„Nemohl jsem uvěřit jak rychle jsem byl schopen programovat s iMachiningem a potom obrábět tak rychle a hladce“

Tim Simpson, Valley Design, USA

Po aplikaci iMachiningu v Dixon Surgical jsme shledali všechna tvrzení pravdivými – neuvěřitelná životnost nástrojů, menší zatížení nástroje, nižší vibrace v obtížných upínacích podmínkách (soustružení/frézování) a ochrana pro malé průměry nástroje. Uživatelské rozhraní je velice přehledné a jednoduché a programování v iMachiningu je rychlejší než u tradičních strategií.

Jay Dixon, Dixons Surgical Instruments Ltd., UK

Začal jsem používat iMachining okamžitě. Opravdu jsme se snažili zničit frézu, ale ona stále vypadala jako nová když jsme skončili.

Jake Aasness, Kline Oilfield Equipment, USA

Kratší obráběcí časy

- patentovaná „technologie řízeného kroku“ pro konstantní zatížení nástroje
- maximální využívání spirálového řezu s vysokou produktivitou odběru materiálu
- obrábění ve velké hloubce nejvyšší optimalizovanou rychlostí
- eliminace neproduktivních pohybů a přejezdů

Snadné obrábění tvrdých materiálů a užití malých nástrojů

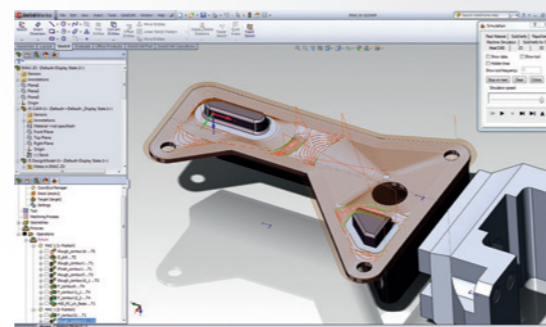
- díky automatickému řízení celého obráběcího procesu můžete obrábět ty nejtvrdější materiály neuvěřitelnou rychlostí!
- technologický průvodce nastavuje správné hodnoty parametrů pro váš nástroj
- nikdy více mělké a opatrné řezy kvůli ochraně malého nástroje

Rychlejší programování

- „ukaž geometrii a nech spočítat“ produkuje dráhu nástroje s optimálními parametry
- asociativní operace zbytkového materiálu a dokončování zkracují programovací čas
- inteligentní dráha nástroje klade minimální nároky na vstupy uživatele

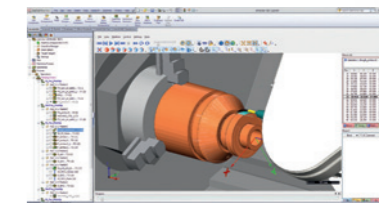
Delší životnost nástroje

- „Technologie řízeného kroku“ a souvisle nastavované rychlosti snižují opotřebení nástroje
- eliminace přetížení a šoků vedoucích k ulomení nástroje
- využití větší části řezné šroubovice vede k větší životnosti
- řízená tloušťka třísky eliminuje otěr nástroje



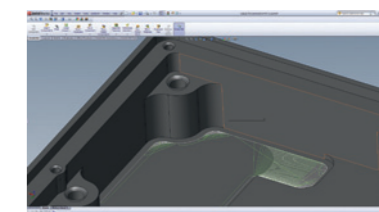
iMachining pro 4 osy a Soustružení-Frézování

- Programujte 4-tou osu iMachiningem!
- Zkrácení výrobních časů, delší životnost nástroje
- Vlastnosti iMachiningu vítězí nad nedostatkem tuhosti pro 4-osé souvislé frézování!



Zbytkové obrábění a Dokončování

- v kombinaci se Zbytkovým obráběním a Dokončováním je iMachining kompletním obráběcím řešením
- zbytkové obrábění dramaticky zkracuje čas obrábění
- dokončování předobrobí všechny nezbytné oblasti tak, aby poslední dráha mohla být provedena v plné hloubce jedním úběrem bez drnění v rozích



Technologický průvodce

- Originální „Technologický algoritmus“ vypočítá optimální rychlosti, otáčky, hloubku řezu i překrytí nástroje
- Použití „Technologie řízeného kroku“ zajišťuje striktní dodržení podmínek nastavených průvodcem
- Jednoduchý „posuvník“ nastavení úrovně „agresivity“ umožňuje výběr z 8 úrovní pro prizpůsobení reálným podmínkám na stroji

